



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils



Poinçonneuse-cisaille GEKA HYDRACROP 80SD



Toutes nos occasions sur www.remo.fr



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

Caractéristiques techniques

Col de cygne	mm	500
Puissance de poinçonnage	t	80
Capacité de poinçonnage acier 45kg/mm ²	mm	Ø 40 x 14 – 24 x 24
Capacité de cisaillement de fer plat	mm	450 x 15
Capacité de cisaillement en L à 90°	mm	130
Capacité de cisaillement U & I	mm	140
Capacité de cisaillement rond & carré	mm	45
Capacité de grugeage rectangulaire	mm	90 x 42 x 12
Course réglable	mm	70
Cadence de travail pour une course de 20 mm	c/min	40
Puissance moteur	kW	9
Poids de la machine	kg	2400
Année		1999

Informations supplémentaires

Butée longueur 1000 mm à contact électrique..
20 Jeux de Poinçons & Matrices ronds std de Ø 8 à 27 mm.
Numéro de série : 9961.
Encombrement : 2310 x 1200 x 2050 mm

- Matériel au départ de nos entrepôts ou enlèvement vos soins.
- Règlement 40% à la commande, le solde après réception technique en nos ateliers et AVANT départ du matériel.



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils

CARACTERISTIQUES DE FONCTIONNEMENT

Hauteur de travail poste de poinçonnage	mm	1 095
Hauteur de travail poste de grugeage	mm	850
Hauteur de travail poste de cisaillement fer plat	mm	850
Cadence de travail pour une course de 20 mm	c/min	40
Puissance moteur	kW	9
Alimentation électrique		380V - 3 Ph / 50Hz
Poids de la machine (S)	kg	2 070
Poids de la machine (SD)	kg	2 400

Pompe à engrenage avec débit de 28 l/min

Réservoir d'huile de 75 litres

Équipement hydraulique WICKERS, REXROTH ou équivalent (*provenance CE*)

Commande au moyen de 2 pédales électriques avec sélecteur, position réglage outil et retour auto au P.M.H.

Chaque pédale est à 3 positions :

- 1) **Approche sensitive du poinçon ou grugeoir**
- 2) Accès à la pression maximum
- 3) A chaque instant, retour au P.M.H. au lâcher du pied

Chaque vérin est contrôlé par 2 fins de course réglables P.M.H. et P.M.B.

Vérin guidé en 3 points. Tige anti-rotation et réglable

Lames réglables en fonction de l'épaisseur du matériau à couper.

Bâti et plaque porte lames réalisées chacun en 1 pièce. Les parties soumises à l'usure sont trempées par induction et coulissent sur des lardons en bronze, réglables.

Montage et démontage rapides des lames pour la coupe de profilés et fers.

Dispositif à changement rapide du poinçon, système quart de tour.

Dévétisseur intégral OBLIGATOIRE CE.



MACHINES D'OCCASION

Reprise et renouvellement
de vos machines-outils



Les informations sur nos machines sont données à titre indicatif, ne constituent pas des données contractuelles et n'engagent en aucun cas notre responsabilité.